

PackBenefit

sustainability
food safety
reduce food waste

PackBenefit.eco

Le meilleur emballage écologique du monde

A close-up photograph of a person's hand reaching into the ocean. The hand is positioned on the right side of the frame, with fingers slightly spread. The water is a deep blue, and the background is a bright, hazy sunset or sunrise over the horizon. The lighting is warm and golden, creating a serene and contemplative atmosphere. The hand's reflection is visible in the water below it.

NOUS NOUS ENGAGEONS

prendre soin de la planète,
prendre soin des gens

Notre identité

Chez **PackBenefit**, nous sommes la référence mondiale en matière d'emballage durable. Nous travaillons chaque jour pour rendre la planète meilleure et pour améliorer la vie des gens, en offrant des emballages durables et sûrs fabriqués à partir de matériaux naturels depuis 2013. Nous sommes le leader absolu dans le domaine des emballages alimentaires compostables.

Parce que l'avenir immédiat de l'emballage alimentaire est d'offrir des solutions pratiques et surtout respectueuses de l'environnement. Aujourd'hui, tout est biodégradable, tout est recyclable, mais nous proposons des solutions qui sont aussi compostables. C'est pourquoi nous sommes uniques, nous répondons à ces trois exigences environnementales en même temps. Nous tous, nos ingénieurs, nos opérateurs, nos fournisseurs, nos clients, nous travaillons ensemble. Chez **PackBenefit**, nous avons tous pour mission de concevoir et de mettre en œuvre ces solutions afin d'être meilleurs chaque jour et chaque jour.

Notre objectif est de soutenir nos clients grâce à une excellente gamme de produits et de services qui répondent à nos trois principaux piliers :

- Durabilité.
- Sécurité alimentaire.
- Réduire le gaspillage alimentaire

Pouvez-vous imaginer lancer votre produit dans l'emballage le plus innovant ?

Une valeur ajoutée pour les producteurs et les transformateurs. Mettre votre produit dans l'un de ces conteneurs, c'est faire un pas vers l'avenir, vers l'innovation et vers un engagement envers la société et l'environnement.



durabilité

Utilisation de matériaux d'origine naturelle.
100% Compostable



sécurité alimentaire

Nous nous conformons aux exigences légales et satisfaire celles des consommateurs.
Pas de migration



réduction des déchets

Répondre aux besoins mondiaux sur l'équilibre des ressources.
Durée de vie prolongée

[Rejoindre PackBenefit](#)



durabilité

La société actuelle s'est engagée sur une voie non négociable : la durabilité mondiale. Chaque jour, nous voulons être meilleurs. Nous recherchons, nous innovons, nous changeons ce que nous faisons et comment nous le faisons. Nous cherchons à minimiser notre empreinte sur l'environnement. Nous voulons être actifs, propres et engagés dans l'environnement qui nous accueille. Et nous le faisons chaque jour en intégrant de nouvelles habitudes, de nouveaux gestes et d'autres façons d'être dans la vie. Chez **PackBenefit**, nous allons toujours plus loin dans ce que nous faisons et nous parvenons à façonner le meilleur emballage écologique au monde.

sustainability

food safety

reduce food waste



sécurité alimentaire

Nos emballages sont conçus pour transporter des aliments et ceux-ci doivent rester frais et sains tout au long de la chaîne d'approvisionnement, quelle que soit leur utilisation finale. Chez [PackBenefit](#), nous avons développé cet aspect en proposant une solution qui garantit l'innocuité des matériaux utilisés, l'absence totale de toxicité et la garantie que les caractéristiques olfactives et gustatives des aliments ne seront pas modifiées. Nos matières premières sont d'origine naturelle, offrant une sécurité alimentaire inégalée.

sustainability food safety reduce food waste



réduction des déchets

Aujourd'hui, un tiers de la nourriture produite dans le monde est gaspillée, soit environ 1,3 milliard de tonnes. Chez **PackBenefit**, nous savons que les ressources sont limitées et qu'elles doivent être utilisées de manière plus responsable. C'est pourquoi nous avons développé des solutions d'emballage intégrées qui permettent de réduire ce gaspillage alimentaire grâce à une conservation correcte des aliments et à une plus grande sécurité dans la chaîne d'approvisionnement.

sustainability

food safety

reduce food waste



Notre histoire

Fondée en 2013, **PackBenefit** ("PB") est le plus grand producteur mondial de barquettes durables et compostables à base de cellulose pour l'industrie alimentaire. PackBenefit fournit des solutions uniques, complètes et durables en mettant l'accent sur la sécurité alimentaire, en offrant des produits et des services qui favorisent le développement du marché.



Nos données

- 11.400 m² d'installations industrielles
- 8 lignes de thermoformage
- 7 lignes de traitement de surface
- 1 ligne de thermoformage pour la production de prototypes
- Plus de 65 employés
- Capacité actuelle de 100 millions de plateaux par an
- Capacité prévue de 280 millions de plateaux par an
- Prochaine ouverture d'un nouveau site de production



20100	51800	70000
10500	85100	



Notre R&D&I

Les barquettes en cellulose sont la définition parfaite de l'innovation globale en matière d'emballage.

Après plus de 5 ans de recherche et de développement du produit et des machines nécessaires à sa fabrication, la technologie de production des plateaux en cellulose a été mise en place avec succès et est disponible pour le marché le plus exigeant.

Chaque barquette **PackBenefit** est le fruit d'une amélioration et d'une recherche continues, résultat de notre engagement permanent en matière de R+D+i. Ces lignes directrices sont intégrées dans nos politiques et nous continuons à développer nos produits et services pour les adapter aux besoins de l'avenir.

Nouveaux matériaux et modèles, services innovants, performances. Tout fait l'objet d'une recherche et d'un développement constants pour atteindre l'excellence.

Nos produits - 6 Oks

RECYCLABLE

Les nouvelles technologies de recyclage offrent désormais des moyens innovants de maximiser la transformation des déchets en nouvelles ressources et d'accélérer ainsi la transition vers l'économie circulaire. L'amélioration des processus de recyclage mécanique et chimique, mais aussi les possibilités offertes par l'application de la biotechnologie grâce au recyclage enzymatique, sont essentielles pour rendre le traitement des déchets plus efficace, avec la collaboration préalable des citoyens dans leur gestion correcte.

COMPOSTABLE

PackBenefit propose des solutions qui ne sont pas seulement recyclables (comme le papier et le carton), mais qui vont encore plus loin. Nos emballages sont 100% compostables et peuvent donc être éliminés avec les déchets organiques pour créer un compost de qualité, comme certifié par la norme EN13432 et validé par notre certification OK- Compost (décernée par TÜV-A).



Nos produits - 6 Oks

DANS LE FOUR

Nos emballages compostables peuvent passer au four à 140°C pendant 45 minutes, conformément aux tests EU 10/2011.

Outre la sécurité alimentaire, ils offrent également des avantages en termes de sécurité au travail, car la surface extérieure des barquettes PackBenefit ne chauffe pas, ce qui évite les brûlures lors de la manipulation.

La rigidité du plateau reste intacte en cas d'exposition à des températures élevées. Contactez-nous pour plus d'informations sur les solutions pour les températures plus élevées.



DANS LE MICRO-ONDE

Les emballages **PackBenefit** conviennent également à une utilisation dans les fours à micro-ondes et peuvent être utilisés jusqu'à une puissance de 750 W pendant 5 minutes ou 900 W pendant 3 minutes.

Comme dans un four traditionnel, la surface extérieure des plateaux ne se réchauffe pas et les plateaux ne perdent jamais leur rigidité.



Nos produits - 6 Ok

SURGELABLE

L'emballage est adapté à la congélation sans altérer l'emballage ni, bien sûr, les qualités organoleptiques de l'aliment.

Ils peuvent passer directement du congélateur au four ou au micro-ondes sans altérer les performances de la barquette.



VENDABLE

Tous nos emballages sont fabriqués avec la possibilité d'être scellés à chaud sur des machines d'emballage, ce qui constitue un élément de différenciation en termes d'emballages durables à base de papier.

Les emballages **PackBenefit** offrent aux marques la possibilité de remplacer les barquettes en plastique à atmosphère modifiée (MAP) à haute barrière par une alternative basée sur la cellulose haute performance et un revêtement intérieur qui les rend aptes à emballer tous les types d'aliments et à prolonger la durée de conservation de la même manière qu'avec un emballage en plastique à usage unique.

Nos produits ne sont pas seulement performants en termes de fonctionnalité, mais aussi en termes de thermo scellage, en raison des caractéristiques inhérentes à nos emballages, telles qu'une grande rigidité et des propriétés mécaniques élevées.




Nos barquettes


Barquettes PackBenefit / Ligne GastroNorm



OCTAVIUS

Réf.: GN1/8 - 36/48

 160x130x36mm
160x130x48mm


 425 ml / 570 ml



QUARTZ

Réf.: GN1/4 - 45/55


 265x160x45 mm

 1225 ml / 1400 ml



THERESE

Réf.: GN1/3 - 48


 325x172x48 mm

 1725 ml



MEDEA

Réf.: GN1/2 - 52fr / 52int

 325x265x52 mm

 3020 ml / 3025 ml


Nos barquettes

Barquettes PackBenefit / Ligne Food To Go



QUETZAL

Réf.: BB1818 - 36


 180x180x36 mm

 665 ml



MENDEL 1c

Réf.: BMENU1C - 45


 225x177x45 mm


 1300 ml



MENDEL 2c

Réf.: BMENU2C - 45


 225x177x45 mm

 465 + 640 ml



MENDEL 3c

Réf.: BMENU3C - 45

 225x177x45 mm

 190 + 500 + 250 ml


Nos barquettes

Barquettes PackBenefit / Ligne Fresh



B-FRESH

Réf.: B2518 – 64


 253x183x64 mm


 1825 ml



B-FRESH 2

Réf.: B2518 – 45


 253x182x45 mm

 1050 ml



B-FRESH 3

Réf.: B2518 – 35


 253x182x35 mm


 1000 ml



M-FRESH

Réf.: B2315 – 39


 230x150x39 mm

 830 ml



M-FRESH 2

Réf.: B2315 – 29

 230x150x29 mm

 620 ml

Nos certifications

Notre engagement en faveur de la sécurité alimentaire et de la durabilité environnementale est attesté par les certifications accordées par des organismes externes accrédités à notre entreprise et aux produits que nous fabriquons:

Sécurité alimentaire



Durabilité environnementale



Nos certifications

Label de l'empreinte carbone

PackBeneFit est inscrit au Registre des projets d'empreinte carbone, de compensation et d'absorption du dioxyde de carbone du ministère de la Transition écologique.

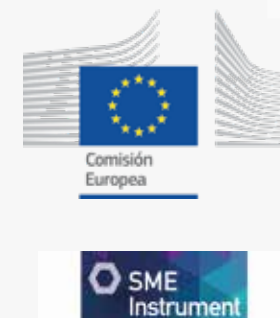
Cela signifie que nous publions notre empreinte carbone dans une base de données:

-> 0,824 kg de CO2 par millier d'unités de produit fini.



Nous avons remporté un instrument PME

Le fait d'être considéré comme une entreprise innovante, créatrice d'un produit et d'un processus perturbateurs et révolutionnaires et d'être une entreprise ayant la capacité d'agir sur un marché mondial, nous a permis d'être récompensés par la Commission européenne dans le cadre du programme de recherche et d'innovation Horizon 2020, avec le prix de l'instrument PME, en basant sa décision sur l'analyse des trois critères d'attribution : Excellence, Impact et Efficacité pour l'exécution requise pour recevoir des fonds de l'Union européenne.



LineBenefit

Machines à sceller de pointe

Chez **PackBenefit**, nous savons que les clients ont besoin de solutions complètes avec des garanties. C'est pourquoi nous avons mis tout notre enthousiasme dans le développement de **LineBenefit**, dont la mission est de commercialiser des machines de scellage et des moules de pointe, faciles à utiliser et spécifiquement adaptés à nos barquettes, afin que l'expérience de l'utilisateur soit parfaite dès le premier jour.

Les machines construites en acier inoxydable et en aluminium vont du modèle le plus simple à commande manuelle à l'équipement semi-automatique de haute production avec option d'atmosphère modifiée (MAP).

Notre offre s'adresse à un large éventail d'industries et de secteurs : restauration, restauration collective, boulangeries, supermarchés, hôtels, etc. La capacité de sceller rapidement et efficacement, l'utilisation intuitive et la fiabilité des dispositifs font que de plus en plus d'entreprises apprécient la fonctionnalité et le gain de temps de nos équipements spécialement adaptés à l'emballage **PackBenefit**.

Nos produits d'étanchéité

BENJAMIN RANGE

L'appareil le plus petit et le plus économique de notre offre avec la technologie MAP (Modified Atmosphere Packaging) en option.

Possibilité de s'adapter à différents moules pour pouvoir travailler avec plusieurs de nos plateaux:

- **FAMILLE MENDEL**
- **OCTAVIUS**
- **QUARTZ**
- **QUETZAL**
- **B-FRESH**

Convient à toutes nos gammes de films:

- **GAMME COMPOSTABLE**
- **GAMME PERFORMANCE**

La machine offre deux modes de fonctionnement :

- Scellement
- Scellement et injection de gaz (atmosphère modifiée).

CARACTÉRISTIQUES:

Modèle	BENJAMIN
Dimensions /Poids	295x450 h555 / 25kg
Taille maximale du plateau	260x195
Largeur maximale de la bobine et diamètre maximal	210mm/ Diam. Max. 200 mm
Alimentation	Électrique
Chargement des barquettes et mouvement	Manuel + Électrique
Alimentation	Fixe sans coupure périmétrique
Temps pour changement d'outillage	5 sec.
Moule (outillage) personnalisé	Oui
Déroulement automatique du film	Oui
Avertissement automatique de fin de cycle par signal sonore	Oui
Cycles/min	6-8
Programmes d'étanchéité personnalisés	9
Tension - Puissance	220V - 750W
Avantages	Installation et mise en service rapides Maintenance minimale Nettoyage rapide et facile Fermeture automatique Faible encombrement Option MAP (atmosphère modifiée)

PackBenefit

Nos produits d'étanchéité

GAMME ASER

L'appareil le plus productif de notre offre avec la technologie MAP (Modified Atmosphere Packaging) en option.

Possibilité de s'adapter à différents moules pour pouvoir travailler avec plusieurs de nos plateaux:

- MEDEA
- FAMILLE MENDEL
- OCTAVIUS
- QUARTZ
- THERESE
- QUETZAL
- B-FRESH

Convient à toutes nos gammes de films:

- GAMME COMPOSTABLE
- GAMME DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES:

Modèle	ASER
Dimensions /Poids	460x510 h555 / 35kg
Taille maximale du plateau	370x280
Largeur maximale de la bobine et diamètre maximal	L= 380 mm/ Diam. Max. 200mm
Alimentation	Électrique
Chargement des barquettes et mouvement	Manuel + Électrique
Outillage	Fixe sans coupure du périmètre
Temps pour changement d'outillage	5 sec.
Moule (outillage) personnalisé	Oui
Déroulement automatique du film	Oui
Fin de cycle automatique avertissement par alerte sonore	Oui
Cycles/min	6-8
Programmes d'étanchéité personnalisés	9
Tension - Puissance	220V - 1500W
Avantages	Installation et mise en service rapides Maintenance minimale Nettoyage rapide et facile Fermeture automatique Faible encombrement Option MAP (atmosphère modifiée)

Nos produits d'étanchéité

GAMME DE COURREURS

Cette machine manuelle commercialisée par [LineBenefit](#) est extrêmement utile dans le secteur de la restauration pour faciliter l'emballage de tous les types de plats préparés. Le Manuel électrique maximal scellage des barquettes avec les films compatibles se fait en sélectionnant les matrices appropriées. Le modèle Runner est entièrement fabriqué en acier inoxydable et est également équipé d'un panneau de contrôle électronique qui permet de régler la température de scellage.

Cette machine est compatible avec les modèles de plateaux suivants:

- FAMILLE MENDEL
- OCTAVIUS
- QUARTZ
- QUETZAL
- B-FRESH

Convient à toutes nos gammes de films:

- GAMME COMPOSTABLE
- GAMME PERFORMANCE

CARACTÉRISTIQUES:

Modèle	COUREUR
Dimensions /Poids	490x228 h250 / 10kg
Dimension maximale de barquette	235x190
Largeur maximale de la bobine et diamètre	L=190mm / Diam max. 180mm
Alimentation	Électrique
Chargement des barquettes et mouvement	Manuel
Outils	Fix sans coupe périmétrique
Temps de changement de moule	5 sec.
Moule (outillage) personnalisé	Oui
Déroulement automatique du film	Non
Avis automatique du final de cycle par alerte acoustique	Non
Cadence (cycles/min)	6-8
Programmes d'scellage personnalisés	Non
Voltage - Puissance	220V - 600W
Avantages	Installation et mise en service rapides Maintenance minimale Nettoyage rapide et facile Gestion électronique de la température Réglage de la température par affichage numérique

Nos produits d'étanchéité

GAMME TITÁN

Ce modèle de machine à commande manuelle est principalement conçu pour travailler avec des plateaux de grand format et c'est pourquoi il a été fabriqué avec des aciers inoxydables de plus haute résistance. Elle est équipée d'un écran digital électronique et d'un afficheur pour le contrôle de la température et du temps de soudure. Le système de serrage à assistance mécanique garantit un soudage durable et fiable, même pour de très grands récipients ou pour plusieurs récipients à la fois. Avec un minimum d'effort de la part de l'opérateur de la machine, nous obtenons une pression de min. 120kg garantissant un scellage fiable.

Cette machine est compatible avec les modèles suivants de barquettes:

- **MEDEA**
- **FAMILLE MENDEL**
- **OCTAVIUS**
- **QUARTZ**
- **THERESE**
- **QUETZAL**
- **B-FRESH**

Convient à toutes nos gammes de films:

- **GAMME COMPOSTABLE**
- **GAMME PERFORMANCE**

CARACTÉRISTIQUES:

Modèle	TITAN
Dimensions /Poids	345x535x 681 / 20 kg
Dimension maximale de barquette	270x345
Largeur maximale de bobine et diamètre maximal	L=280mm / Diam max 180mm
Alimentation	Électrique
Chargement et déplacement des plateaux	Manuel
Moule	Fix sans coupe périmétrique
Temps de changement de moule	5 sec.
Moule (outillage) personnalisé	Oui
Moule sur mesure	Non
Avis automatique du final de cycle par alerte acoustique	Non
Cadence (cycles/min)	6-8
Programmes d'scellage personnalisés	Non
Voltage - Puissance	230V - 1200W
Avantages	Rapide installation et mis en Service. Entretien minimal Nettoyage facile et rapide Gestion électronique de la température Réglage de la température par panneau digital

FilmBenefit

Solutions d'étanchéité
avec la garantie la plus élevée

Chez **FilmBenefit**, nous disposons de gammes complètes de solutions de scellage approuvées pour nos barquettes, compatibles avec tout type de ligne d'emballage.

FILMS D'ÉTANCHÉITÉ. Gamme Compos

Nous avons développé une gamme complète de films fabriqués à partir de matières premières d'origine naturelle.

- **COMPOS100S**

Parfaite pelabilité et excellente barrière à l'oxygène. Convient aux produits frais ou aux plats à emporter pour lesquels le film d'opercule doit être facilement séparé de la barquette.

- **COMPOS200**

Excellente pelabilité, résistance aux températures élevées et très bonne barrière à l'oxygène. Convient aux applications nécessitant une cuisson au four ou au micro-ondes.

- **COMPOSFRESH**

Film de scellage soudable (non pelable) et excellente barrière pour l'oxygène. Convient aux applications de produits frais.

Nos couvercles

FilmBenefit a également développé une gamme complète de couvercles rigides pour fermer nos conteneurs lorsque vous choisissez de ne pas utiliser de film de scellage. Grande transparence et excellentes propriétés mécaniques. Conçus avec des languettes d'ancrage qui assurent une fermeture ferme évitant toute ouverture accidentelle et offrent également un système d'empilage pour éviter le glissement accidentel des plateaux à différentes hauteurs.



NOUS AVONS UNE VISION

De fournir des solutions uniques, globales et durables axées sur la sécurité alimentaire,
D'offrir des produits et des services qui favorisent le développement du marché.





À vous de jouer